



## Safety Data Sheet

### SECTION 1 - IDENTIFICATION

MANUFACTURER: Hi Temp Products of Western Canada Inc. **Product Name:** R53 - 60 Oz. Silicone coated fiberglass fabrics including:  
ADDRESS: 16810 - 129 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1L2 R53-39-60-25, R53 Hi Temp heat pads and other items made from Hi Temp  
R53-60 oz. material  
TELEPHONE NO : (780) 424-1829, Fax: (780) 423-4717 Thickness Availability: 0.058" (1.38 mm)  
Recommended Uses: Welders kneeling pads, pre heat and post heat  
treatment pads, heat shields when working on hot vessels, insulating  
blanket, box liner for high heat materials

### SECTION 2 – COMPOSITION / INFORMATION OF INGREDIENTS

COMPONENTS:	% (Wt/Wt):	CAS Number
Dimethylpolysiloxane	<2%	9016-00-6
Rubber Silicone (coating)	>10%	69430-24-6
Textile Grade Fiber Glass	98%	65997-17-3

CHEMICAL NAME AND SYNONYMS: Silicone rubber coated fiberglass.  
CHEMICAL FAMILY: Silicone rubber coating/fibrous glass.

### SECTION 3 - HAZARDS IDENTIFICATION

PIGMENTS:	N/A	BASE METAL:	N/A	ALLOYS:	N/A
CATALYST:	N/A	METALLIC COATINGS:	N/A	ADDITIVES:	N/A
SOLVENTS:	N/A	FILLER METAL PLUS:	N/A	COATING OR CORE PLUS:	N/A

OTHERS: Hazardous mixture of other liquids, solids, or gases. Liquid coating contains Cj's Dimethylpolysiloxane – less than 2%, TLV units not known.  
While this material is in the coating base, the vulcanized state precludes it from being hazardous.

### SECTION 4 - FIRST AID MEASURES

INHALATION: If fiberglass filler dust inhaled, remove to fresh air.  
INGESTION: Not likely to occur through normal use. Should ingestion occur seek medical attention.  
EYES: Flush with running water for at least 15 minutes if there's irritation and get medical attention if irritation persists.  
SKIN: Wash with soap and running water. Do not rub or scratch if irritation occurs. Seek medical attention of irritation persists.

### SECTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES

FLASH POINT: N/A  
EXTINGUISHING MEDIA: Coating only – All standard fire- fighting media (water, foam, carbon dioxide, dry chemical)  
SPECIAL FIRE FIGHTING PROCEDURES: Coating only – normal smoke protection. In a sustained fire, self-contained breathing apparatus should be worn.  
UNUSUAL FIRE AND EXPLOSION HAZARDS: None known.

### SECTION 6 – ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

SPILL OR LEAK: N/A

### SECTION 7 – HANDLING AND STORAGE

HANDLING AND STORAGE PROCEDURES: Avoid dust formation and use adequate ventilation against dust. Avoid direct eye and skin contact.  
PRECAUTIONS TO BE TAKEN IN HANDLING AND STORING: None

### SECTION 8 - EXPOSURE CONTROL / PERSONAL PROTECTION

RESPIRATORY PROTECTION INFORMATION: Dust mask or respiratory protection in accordance with OSHA regulations.  
LOCAL EXHAUST: N/A  
MECHANICAL (General): N/A  
PROTECTIVE GLOVES: As required.  
EYE PROTECTION: Industrial regulations require eye protection at all times.  
OTHER PROTECTIVE EQUIPMENT: As required.  
OTHER: N/A  
SPECIAL: N/A

#### WORK AND HYGIENIC PRACTICES:

Handle using good industrial hygiene and safety practices. Avoid unnecessary contact with dusts and fibers by using good local exhaust ventilation. Remove material from the skin and eyes after contact. Remove material from clothing using vacuum equipment (never use compressed air and always wash clothes separately from other clothing. Wipe out washer or sink to prevent loose fibers from getting on other clothing). Keep the work area clean of dusts and fibers made during fabrication by using vacuum equipment to clean up dust and fibers (avoid dry sweeping or using compressed air as these techniques re-suspend dusts and fibers in the air). Have access to safety showers and eye wash stations.

### SECTION 9 - PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

PHYSICAL DATA: Solid (at normal condition)  
APPEARANCE AND ODOR: Red silicone rubber coated fiberglass.  
BOILING POINT (f): N/A  
VAPOR PRESSURE: N/A  
VAPOR DENSITY (Air = 1): N/A

SOLUBILITY IN WATER: N/A  
SPECIFIC GRAVITY (H<sub>2</sub>O = 1): 1.1  
PERCENTAGE VOLATILE BY VOLUME (%): N/A  
EVAPORATION RATE: N/A

### SECTION 10 – STABILITY AND REACTIVITY

CHEMICAL STABILITY: Stable.  
CONDITIONS TO AVOID: No known applicable information.  
INCOMPATIBILITY (Materials to avoid): No known applicable information.  
HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCT: Will not occur.  
HAZARDOUS POLYMERIZATION: Will not occur.  
HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS: Sizing may decompose in a fire. Decomposition products include carbon monoxide, carbon dioxide, other hydrocarbons and water.

### SECTION 11 - TOXICOLOGICAL INFORMATION

INHALATION:	Mechanical irritation of mouth, nose, throat and upper respiratory tract.	
INGESTION:	No known applicable information at this time.	
Eyes and Skin:	Direct skin contact with fiberglass or its duct may cause mechanical irritation of skin and eyes.	
Effects of Exposure:	No known applicable information at this time.	
Effects of Chronic Exposure:	No known applicable information at this time.	
Ecotoxicological Information:	No known applicable information at this time.	
Chemical Fate Information:	No known applicable information at this time.	
Exposure Limits:	No known applicable information at this time.	
<b>Sensitizer:</b>	<b>Carcinogen:</b>	<b>Tertogen:</b>
Not available	non-carcinogen	Not available
<b>Reproductive Toxin:</b>	<b>Mutagen:</b>	<b>Synergistic Products:</b>
Not available	Not available	Not available
<b>Other:</b>		

### SECTION 12 – STABILITY AND REACTIVITY

N/A

### SECTION 13 – DISPOSAL CONSIDERATIONS

STEPS TO BE TAKEN IN CASE MATERIAL IS RELEASED OR SPILLED: N/A

WASTE DISPOSAL METHOD: Dispose in accordance with all applicable federal, provincial and local regulations in a licensed landfill or burn in approved incinerator according to federal, provincial and local regulations.

### SECTION 14 – TRANSPORT INFORMATION

DOT Shipping Name:	None	European Class:
Dot Label (s) :	None	ADR (ECE) : None
UN/N/A Number:	None	RAR (IATA): None
Placards:	None	
IATA:	Not regulated by IATA	
IMO IMDG – Code:	Not regulated for ocean transport	
EMS No:	N/A	

### SECTION 15 – REGULATORY INFORMATION

Waste and residues should be disposed in accordance with all applicable federal, provincial and local regulations in approved disposal sites. Empty packages should be taken to an approved waste process site for recycle or disposal.

### SECTION 16 – OTHER INFORMATION

SDS Reviewed for Content & Accuracy: June 28, 2018

**NOTICE:** This data is offered in good faith as typical values and not as a product specification. No warranty, either expressed or implied, is hereby made. The recommended industrial hygiene and safe handling procedures are believed to be generally applicable. However, each user should review these recommendations in the specific context of the intended use and determine whether they are appropriate.



## Fiche de données de sécurité

### SECTION 1 - IDENTIFICATION

PRODUCTEUR: Hi Temp Products of Western Canada Inc.  
ADRESSE: 16810 - 129 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1L2  
E-MAIL : info@hitemp.ca  
NUMÉRO DE  
TÉLÉPHONE: (780) 424-1829, Fax: (780) 423-4717

**Nom du produit:** (R53-60 Oz.) Tissus tissés en fibre de verre enduit de silicone de 60 oz, y compris: R53-39-60-25, R53 Hi Temp and other items made from Hi Temp R53-60 oz .matériel  
Disponibilité en épaisseur : 0.058" (1.38 mm)  
Utilisations recommandées: Plaquettes à genoux de soudeur, pré-chaleur et post-traitement thermique, boucliers thermiques lorsque vous travaillez sur une surface chaude, couverture isolante, doublure en caisse pour matériaux à haute température

### SECTION 2 - COMPOSITION / INFORMATION DES INGRÉDIENTS

COMPOSANTS:	Pourcentage (poids / poids):	Numero CAS
Diméthylpolysiloxane :	<2%	9016-00-6
Silicone en caoutchouc (revêtement)	>10%	69430-24-6
Fibre de verre de qualité textile	98%	65997-17-3

Nom chimique et synonymes: Caoutchouc silicone enduit de fibre de verre.  
Famille de produits chimiques: Revêtement en caoutchouc silicone/verre fibreux.

### SECTION 3 - IDENTIFICATION DES DANGERS

PIGMENTS:	N/D	MÉTAL DE BASE :	N/D	ALLIAGES:	N/D
CATALYSEUR:	N/D	REVÊTEMENTS MÉTALLIQUES :	N/D	ADDITIFS:	N/D
SOLVANTS:	N/D	MÉTAL D'APPORT PLUS:	N/D	REVÊTEMENT OU CORE PLUS:	N/D

AUTRES: mélanges d'autres liquides, solides ou gaz dangereux. Le revêtement métallique contient Cj's Diméthylpolysiloxane -- à moins de 2%, unités de seuil de tolérance inconnues. Bien que ce matériau constitue la base du revêtement, l'étape de vulcanisation l'empêche de devenir une matière dangereuse.

### SECTION 4 - MESURES DE PREMIERS SOINS

**INHALATION:** Si la poussière de remplissage de fibre de verre est inhalée, évacuer à l'air frais.

**INGESTION:** Il est peu probable que cela se produise par une utilisation normale. En cas d'ingestion, consulter un médecin.

**LES YEUX:** Rincer avec de l'eau courante pendant au moins 15 minutes en cas d'irritation et consulter un médecin si l'irritation persiste.

**PEAU:** Laver avec du savon et de l'eau courante. Ne pas frotter ou gratter si une irritation se produit. Consulter un médecin si l'irritation persiste.

### SECTION 5 - MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

POINT DE RUPTURE: N/D

MOYENS D'EXTINCTION: Revêtement seulement -- Tout feu standard - Médias de combat (eau, mousse, dioxyde de carbone, produit chimique sec)

PROCÉDURES SPÉCIALES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE: Revêtement uniquement - protection normale contre la fumée. Dans un feu soutenu, il faut utiliser un appareil respiratoire autonome.

RISQUES INUSUELS D'INCENDIE ET D'EXPLOSION: Aucun connu.

### SECTION 6 - MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence: Se référer aux mesures de protection énumérées dans les sections 8.  
**DÉVERSEMENT OU FUITE: N/D**

### SECTION 7 - MANIPULATION ET STOCKAGE

**PROCÉDURES DE MANUTENTION ET DE STOCKAGE:** Éviter la formation de poussière et utiliser une ventilation adéquate contre la poussière. Évitez les contacts directs avec les yeux et la peau.

**PRÉCAUTIONS À PRENDRE EN MANIPULATION ET STOCKAGE:** Aucun

### SECTION 8 - CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

**INFORMATIONS DE PROTECTION RESPIRATOIRE:** Masque anti-poussière ou protection respiratoire conformément aux règlements de l'OSHA.

Échappement local: N/D

MÉCANIQUE (Général): N/D

**GANTS DE PROTECTION:** Comme demandé.

**PROTECTION DES YEUX:** Les réglementations industrielles nécessitent une protection oculaire en tout temps.

**AUTRES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION:** Comme demandé.

AUTRE: N/D

SPÉCIAL: N/D

**PRATIQUES DE TRAVAIL ET D'HYGIÈNE:**

Poignée à l'aide de bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité. Éviter tout contact inutile avec la poussière et les fibres à l'aide d'une bonne aspiration.

Retirez le matériau de la peau et. yeux après contact. Enlever la matière des vêtements à l'aide des équipements sous vide.

Ne jamais utiliser Air comprimé et toujours laver les vêtements séparément des autres vêtements.

Essuyer la rondelle ou Couler pour éviter que les fibres lâches n'entrent sur d'autres vêtements.

Gardez la zone de travail propre de Les poussières et les fibres fabriquées lors de la fabrication en utilisant un équipement sous vide pour nettoyer la poussière et les fibres (éviter le balayage à sec ou utiliser de l'air comprimé car ces techniques réinstallent les poussières et les fibres dans l'air). Avoir accès aux douches de sécurité et aux stations de lavage des yeux.

## SECTION 9 - PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Données physiques: Solide (à l'état normal)  
APPARENCE ET ODEUR: .La fibre de verre revêtue de caoutchouc silicone rouge  
POINT D'ÉBULLITION (f): N/D  
LA PRESSION DE VAPEUR : N/D  
DENSITÉ DU VAPEUR (Air = 1): N/D

SOLUBILITÉ DANS L'EAU: N/D  
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE (H2O = 1): 1.1  
POURCENTAGE VOLATILE EN VOLUME (%): N/D  
TAUX D'ÉVAPORATION : N/D

## SECTION 10 – STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE: Stable.  
CONDITIONS À ÉVITER: Aucune information applicable.  
INCOMPATIBILITÉ (Matières à éviter): Aucune information applicable.  
PRODUIT DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : N'arrivera pas.  
POLYMÉRISATION HASARDEUSE: N'arrivera pas.  
PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Le calibrage peut se décomposer dans un incendie. Les produits de décomposition comprennent le monoxyde de carbone, le dioxyde de carbone, d'autres hydrocarbures et l'eau.

## SECTION 11 - INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

INHALATION: Irritation mécanique de la bouche, du nez, de la gorge et des voies respiratoires supérieures.  
INGESTION: Aucune information connue en ce moment.  
Yeux et peau: Le contact direct avec la peau avec la fibre de verre ou son conduit peut provoquer une irritation mécanique de la peau et des yeux.  
Effets de l'exposition: Aucune information connue en ce moment.  
Effects of Chronic Exposure: Aucune information connue en ce moment.  
Informations écotoxicologiques: Aucune information connue en ce moment.  
Informations sur le devenir chimique: Aucune information connue en ce moment.  
Les limites d'exposition: Aucune information connue en ce moment.

<b>Sensibilisateur:</b>	<b>Cancérogène:</b>	<b>Teratogène:</b>
Indisponible	Non cancérogène	Indisponible
<b>Toxine reproductrice:</b>	<b>Mutagène:</b>	<b>Produits synergiques:</b>
Indisponible	Indisponible	Indisponible
<b>Other:</b>		

## SECTION 12 – INFORMATION ÉCOLOGIQUE

N/D

## SECTION 13 – CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

LES ÉTAPES À PRENDRE EN CAS MATÉRIEL EST LIBÉRÉE OU DURÉE: N/D

MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS: Éliminer conformément à toutes les réglementations fédérales, provinciales et locales applicables dans une décharge approuvée ou brûler dans un incinérateur agréé conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux.

## SECTION 14 – INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

DOT Nom de l'expédition:	Aucun	Classe européenne :
Classe de danger DOT :	Aucun	RID (OCTI) : Aucun
Étiquettes DOT:	Aucun	ADR (ECE) : Aucun
Numéro UN / N / A:	Aucun	RAR (IATA): Aucun
Placards:	Aucun	
IATA:	Non réglementé par l'IATA.	
IMO IMDG – Code:	Non réglementé pour le transport maritime.	
Numéro EMS:	N/D	

## SECTION 15 – INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Les déchets et les résidus devraient être éliminés conformément à toutes les réglementations fédérales, provinciales et locales applicables dans les sites d'élimination approuvés.  
Des emballages vides doivent être prélevés sur un site de traitement des déchets approuvé pour recycler ou éliminer.

## SECTION 16 – AUTRE INFORMATION

La SDS est examinée pour connaître le contenu et l'exactitude: 28 juin 2018